



Technische Information für Thermofixierfarben der Serie ER

überarbeitet: 25.01.2002

Druckdatum: 26.09.2002

Druckverfahren:

Trockenoffset
[kann durch Modifizierung auch für Tampondruck und Siebdruck verwendet werden.]

Bedruckstoffe:

Kunststoffe, Metalle, Papier, Pappe, Holz

Einsatzgebiete:

Ölfilter, Spritzen, Kugelschreiber, Werbemittel, Folien, elektronische Bauelemente, u.v.a.

Eigenschaften:

lösemittelbasierende Druckfarben, wärmetrocknend
Trockenzeit bei ausreichender Wärmezufuhr ca. 5-60 s
(Trocknungsanlage erforderlich, IR oder Warmluft)
Drucke sind thermoplastisch und damit tiefziehfähig
mit Hochdruckklischees gut verdruckbar

Nur ester- und ketonbeständige Walzen und Drucktücher einsetzen !

Hinweise:

geeignete Klischees sind Stahl, Nyloprint, Miraclon, Torelief, Toyobo

Walzen müssen gut mit Thermofixierfarbe oder Transparentweiß gesättigt sein, um ein vorzeitiges Antrocknen der Farben auf den Walzen zu vermeiden

Hilfsmittel:

Verdünner	V964, V1000
Verzögerer	ER 9000
Firnis	ER 43902
Transparentweiß	ER 43784
Druckgelee	ER 462
Gleitmittel	ERF 0020

Die technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Kenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden. Sie befreit den Anwender nicht von eigenen Prüfungen. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.

\\GRAUEL_NT\SYS\POOL\DATEN\Produktinformation ER Farben.doc



Produktklärung für Thermofixierfarben der Serie ER

überarbeitet: 25.01.2002

Druckdatum: 26.09.2002

Thermofixierfarben sind wärmetrocknende Druckfarben für diverse Anwendungsbereiche. Die Trocknung ist ein rein physikalischer Vorgang.

Für die gesamte Farbpalette der oben genannten Farben gilt, daß rohstoffseitig nur Stoffe- unter Beachtung der Rohstoff-Ausschlußliste gemäß Gefahststoffrichtlinien –67/548 EWG und 76/769 EWG für Druckfarben vom Verband der Druckfarbenindustrie – eingesetzt werden, die nach dem jeweiligen Stand der Technik die größtmögliche Sicherheit bei der Anwendung und Verarbeitung bieten.

Bei wiederholt durchgeführten stichprobenartigen Analysen bezüglich der Schwermetallgehalte zeigte sich, daß die Farben die CONEG-Grenzwerte erfüllen, d.h. daß das CONEG-Limit von 100 ppm als Summenwert für den Totalgehalt der 4 Schwermetalle Blei, Cadmium, Quecksilber, Chrom VI nicht nur eingehalten, sondern auch unterschritten wird. Ebenso werden die Grenzwerte der Spielzeugnorm EN 71/3 eingehalten.

Unter den Voraussetzungen einer fachgerechten Verarbeitung unserer Druckfarben und einer entsprechenden Gestaltung der Lebensmittelverpackungen – d.h. daß ein dauernder Direktkontakt der bedruckten Seite mit dem Füllgut vermieden wird, können wir Ihnen hiermit bestätigen, daß mit unseren Produkten die geltenden gesetzlichen Bestimmungen (§§ 30 und 31 LMBG) erfüllt werden.

Bitte beachten Sie hier auch die Veröffentlichung vom Verband der Deutschen Druckfarbenindustrie zum Thema „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“.

Wir möchten Sie darauf aufmerksam machen, daß nach deutschem Lebensmittelrecht (§§30,31 LMBG¹⁾ letztendlich der Hersteller von Bedarfsgegenständen (nicht der Zulieferer) die volle Verantwortung dafür trägt, daß seine Produkte den rechtlichen Anforderungen genügen.

B. Grauel GmbH

¹ Gesetz über den Verkehr mit Lebensmitteln, Tabakerzeugnissen, kosmetischen Mitteln und sonstigen Bedarfsgegenständen (Lebensmittel- und Bedarfsgegenständegesetz); Neufassung vom 8. Juli 1993

Die technische Information entspricht dem gegenwärtigen Stand unserer Kenntnisse. Sie soll unterrichten und beraten. Eine Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden. Sie befreit den Anwender nicht von eigenen Prüfungen. Änderungen, die dem Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten. Die Lichtechtheit ist abhängig vom Farbauftrag, der Rasterung, sowie dem eingesetzten Bedruckstoff.

Stand: August 2000

\\GRAUEL_NT\SYSTEM\POOL\DATEN\Produktinformation ER Farben.doc

B. GRAUEL GMBH
Reuchlinstr. 10 – 11
D-10553 Berlin
Bundesrepublik Deutschland
Tel.: ++49/30/34 99 37 – 0
Fax: ++49/30/34 99 37 22

Sitz Berlin, Register Nr. HRB 54350
in Berlin-Charlottenburg
Geschäftsführer: William T. Pijnenburg
e-mail: grauel@grauel.de
Internet <http://www.grauel.de>

ABM AMRO Bank
(Deutschland) AG
Bankleitzahl: 502 304 00
Kontonummer: 20 18 861 018
Swift Code: ABN AD EFF
VAT No. DE 167867007